

LAMINADO EN CALIENTE

Producto plano en acero laminado en caliente negro o decapado y aceitado



Tolerancias Dimensionales

Son garantizados los rangos de tolerancias dimensionales normales conforme a la norma EN 10151

Composición Química

La composición química se ajusta a las normas de referencia de grado de producto y si es especificado por cliente se puede garantizar: aptitud a galvanización (categoría A, B o D) o a soldadura

Condiciones de Suministro

Si es especificado por cliente se puede realizar la operación de skin-pass para productos hasta 3 mm de espesor.



Protección superficial

Para garantizar una protección superficial contra la oxidación en decapado y aceitado, se aplica una capa de aceite protector. En los casos de suministro sin aceitado, no existe garantía contra la oxidación.

Pesos del producto

Peso máximo: 26 ton

Diámetro interno Decapado y Aceitado: 610 mm

Diámetro interno Negro: 760 o 610 mm

Diámetro externo máximo: 2.000 mm



Características mecánicas y Dimensiones para suministro en bobina

Grado	ReL (MPa)	Rm (MPa)	A80 min (%)					Espesor (mm)	Ancho (mm)
			Espesor (mm)						
			≤1,5	>1,5 ≤2	>2 ≤2,5	>2,5 <3	≥3 (L0=5,65 √S0)		
Acero bajo Carbono para Conformación (EN 10111)									
DD11	e < 2 mm 170 - 360	440 máx.	22	23	24	28	1,4 - 6,0	800 - 1550	
	e ≥ 2 mm 170 - 340								
Acero para Construcción (EN 10025-2)									
S235JR	235 min	360 - 510	18	19	20	21	26	1,4 - 6,0	
S275JR	275 min	e <3 430 - 580 e ≥ 3 410 - 560	16	17	18	19	23	2,0 - 6,0	800 - 1550
S355JR	355 min	e <3 510 - 680 e ≥ 3 470 - 630	15	16	17	18	22		
Aceros de alto límite elástico (EN 10149-2)									
S315 MC	315 min	390 - 510	20			24	2,0 - 6,0	800 - 1550	
S355 MC	355 min	430 - 550	19			23			